

ICS 87.040
G 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 21782.14—2010/ISO 8130-14:2004

GB/T 21782.14—2010/ISO 8130-14:2004

粉末涂料 第 14 部分:术语

Coating powders—
Part 14: Terminology

(ISO 8130-14:2004, IDT)

中华人民共和国
国家标准
粉末涂料
第 14 部分:术语

GB/T 21782.14—2010/ISO 8130-14:2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2010 年 12 月第一版 2010 年 12 月第一次印刷

*

书号:155066·1-40726 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 21782.14-2010

2010-09-26 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

2.10

静电喷涂 electrostatic spraying

粉末颗粒带上电荷后被接地的待涂装工件所吸引而沉积附着在工件上的施涂过程。

2.11

法拉第笼效应 Faraday cage effect

在静电喷涂时,由于电力线转换至更易达到的接地端,故阻止带电颗粒进入并完全覆盖角落或凹进处。

2.12

细粉 fines

粒径尺寸在可接受的最小值之下的颗粒。

注:细粉通常在研磨加工过程被归类为不合格粉。

2.13

胶化 gelation

粉末涂料从熔融状态到不流动状态的转变过程。

2.14

胶化时间 gel time

在规定的条件下,特定体积的粉末涂料从熔融状态到不变形状态的时间。

2.15

混合型粉末涂料 hybrid coating powder

以含有不同种类的树脂为基础的粉末产品,其在熔融时不同种类树脂的官能团之间会发生部分或全部交联反应。

2.16

撞击熔化 impact fusion

在喷涂过程中分散良好的粉末在施涂设备中与其他颗粒高速碰撞接触而导致的熔融倾向。

2.17

斜面流动性 inclined-plate flow

斜板流动性 inclined-plane flow

熔融的热固性粉末涂料在固定角度的斜面上流动特性的测量。

2.18

不相容性 incompatibility

两种不同的粉末涂料混合后其最终涂层的表面性能变差的倾向。

2.19

爆炸下限值 lower explosion limit

最小爆炸浓度值 minimum explosion concentration

在粉末和空气的混合物中粉末涂料的浓度低于该浓度值后火焰不可能自我蔓延。

注:爆炸下限值用 $\text{g} \cdot \text{m}^{-3}$ 表示。

2.20

熔融流动 melt flow

受热后液化的物质在重力场下的运动。

2.21

浊度 obscuration

在激光衍射法测试中,由于粉末涂料颗粒的消光(散射和/或吸收)导致入射光衰减的百分数或分数。

前 言

GB/T 21782《粉末涂料》由 14 部分组成,结构及其对应的国际标准如下:

——第 1 部分:筛分法测定粒度分布(ISO 8130-1:1992, IDT);

——第 2 部分:气体比较比重仪法测定密度(ISO 8130-2:1992, IDT);

——第 3 部分:液体置换比重瓶法测定密度(ISO 8130-3:1992, IDT);

——第 4 部分:爆炸下限值的计算(ISO 8130-4:1992, IDT);

——第 5 部分:粉末空气混合物流动性的测定(ISO 8130-5:1992, IDT);

——第 6 部分:在给定温度下热固性粉末涂料胶化时间的测定(ISO 8130-6:1992, IDT);

——第 7 部分:烘烤时质量损失的测定(ISO 8130-7:1992, IDT);

——第 8 部分:热固性粉末贮存稳定性的评定(ISO 8130-8:1994, IDT);

——第 9 部分:取样(ISO 8130-9:1992, IDT);

——第 10 部分:沉积效率的测定(ISO 8130-10:1998, IDT);

——第 11 部分:倾斜板流动性的测定(ISO 8130-11:1997, IDT);

——第 12 部分:相容性的测定(ISO 8130-12:1998, IDT);

——第 13 部分:激光衍射法分析粒径(ISO 8130-13:2001, IDT);

——第 14 部分:术语(ISO 8130-14:2004, IDT)。

本部分为 GB/T 21782 的第 14 部分。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 8130-14:2004《粉末涂料 第 14 部分:术语》。

为便于使用,对 ISO 8130-14:2004 本部分做的主要编辑性修改为:

——用“本部分”代替“ISO 8130 的本部分”;

——删除国际标准的前言。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本部分起草单位:广东出入境检验检疫局、中海油常州涂料化工研究院。

本部分主要起草人:陈谷峰、赵玲、陈强、沈文洁、翟翠萍、李政军、林宏雄、郑建国。